

## PROGRAMME D'ACCRÉDITATION DES LABORATOIRES D'ESSAIS ET D'ÉTALONNAGE (LAP)

### Portée d'accréditation

*This scope of accreditation is also available in English and is published separately.*

<b>Entité juridique accréditée :</b>	<b>La Cie J. Chevrier Instruments Inc.</b>
Nom de la personne-ressource :	Denis Chevrier
Adresse :	4850, blvd. Gouin est Montréal-Nord, Québec H1G 1A2
Téléphone :	514 328-2550 poste 22
Télécopieur :	514 327-0604
Site Web :	<a href="http://www.chevrierinstruments.com">www.chevrierinstruments.com</a>
Courriel :	<a href="mailto:info@chevrierinstruments.com">info@chevrierinstruments.com</a>

<b>Dossier du CCN no :</b>	151017
<b>Norme(s) d'accréditation :</b>	ISO/IEC 17025:2017 – Exigences générales concernant la compétence des laboratoires d'étalonnages et d'essais
<b>Clientèle:</b>	Tous les intéressés
<b>Domaine(s) d'étalonnage:</b>	Pression Thermométrie
<b>Domaine(s) de Spécialité de Programme:</b>	Étalonnage
<b>Accréditation initiale :</b>	2016-02-23
<b>Accréditation la plus récente :</b>	2026-04-29
<b>Accréditation valide jusqu'au :</b>	2028-02-23

Voir les [notes supplémentaires](#).

## Pression

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Incertitude élargie	Remarques
-12 lb/po <sup>2</sup> à 100 lb/po <sup>2</sup>	0,025 lb/po <sup>2</sup>	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, transmetteur de pression, calibrateurs de pression. Méthode de comparaison avec calibrateur de pression numérique pneumatique.
0 lb/po <sup>2</sup> à 500 lb/po <sup>2</sup>	0,16 lb/po <sup>2</sup>	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, transmetteur de pression, calibrateurs de pression. Méthode de comparaison avec calibrateur de pression numérique pneumatique.
0 lb/po <sup>2</sup> à 3000 lb/po <sup>2</sup>	0,8 lb/po <sup>2</sup>	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, transmetteur de pression, calibrateurs de pression. Méthode de comparaison avec calibrateur de pression numérique pneumatique.
200 lb/po <sup>2</sup> à 16000 lb/po <sup>2</sup>	4 lb/po <sup>2</sup>	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, transmetteur de pression, calibrateurs de pression. Balance manométrique hydraulique
-15 kPa à 15 kPa	0,02 kPa	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, calibrateur de pression numérique. Méthode de comparaison avec calibrateur de pression numérique différentielle ou statique.
35 kPa à 200 kPa	0,026 kPa	Pour l'étalonnage de manomètres analogiques, manomètre numériques, calibrateur de pression numérique absolu. Méthode de comparaison avec calibrateur de pression numérique différentielle ou statique.

## Thermométrie

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Incertitude élargie	Remarques
0,01 °C, triple point de l'eau	0,011 °C	Pour l'étalonnage de détecteur de température à résistance (DTR) (Sonde « RTD ») et détecteur de température à résistance de platine (Sonde « PRT ») à l'aide d'une cellule du triple point de l'eau.
29,7646 °C, point de fusion du gallium	0,008 °C	Pour l'étalonnage de détecteur de température à résistance (DTR) (Sonde « RTD ») et détecteur de température à résistance de platine (Sonde « PRT ») à l'aide d'une cellule de point fusion du gallium.

**Pour l'étalonnage de détecteur de température à résistance (DTR) (Sonde « RTD ») par comparaison directe à l'aide d'une sonde « PRT » de référence.**

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Incertitude élargie
-20 °C à 120 °C	0,08 °C

**Pour l'étalonnage de détecteur de température à résistance de platine (Sonde « PRT ») à l'aide d'une sonde « PRT » de référence.**

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Incertitude élargie
-196 °C	0,06 °C
0 °C à 165 °C	0,07 °C
165 °C à 410 °C	0,09 °C



Le présent document fait partie du certificat d'accréditation remis par le Conseil canadien des normes (CCN). La version originale est affichée dans le répertoire des organismes de certification accrédités par le CCN sur le site Web du CCN au [ccn-scc.ca](http://ccn-scc.ca).

---

Elias Rafoul  
Vice-président, Services d'accréditation  
Publiée le : 2026-04-29