

# Easidew Online

## Hygromètre à point de rosée universel

L'hygromètre Easidew Online est facile à installer et à maintenir ; il permet de mesurer et afficher le point de rosée et le taux d'humidité dans une grande variété d'applications d'humidité. L'affichage du Easidew Online donne des sorties analogiques et numériques, et des sorties d'alarme à double relais.



### Informations générales

- Plage de mesure des points de rosée de -100 à +20 °C
- Sortie du taux d'humidité au point de rosée ou ppm<sub>v</sub>
- Précision de ±2 °C du point de rosée
- Sortie en 4 à 20 mA
- Modbus RTU par sortie RS485
- Sorties d'alarmes doubles et configurables
- Choix d'alimentation CA ou CC
- Bloc d'échantillonnage et câble inclus
- Certificat d'étalonnage traçable en 13 points

### Applications

- Sécheurs de membranes
- Sécheurs d'adsorption
- Air médical et chirurgical
- Air respirable
- Fabrication additive
- Boîtes à gants
- Moulage plastique par injection



## Easidew Online

### Hygromètre d'utilisation facile

Easidew Online a été développé comme un système d'hygrométrie universel et rapide à installer, avec une plage de mesure complète des points de rosée allant de -110 à +20 °C, afin de pouvoir couvrir la plupart des applications de mesure d'humidité.

Cet hygromètre intègre la plus récente technologie céramique à oxydes métalliques Michell, permettant des mesures stables, fiables et répétitives.

### Facilité d'installation

Le Easidew Online est fourni complet, avec tous les composants nécessaires à l'installation des capteurs dans un flux de gaz, et peut facilement et rapidement commencer ses mesures.

- Capteur double câble Easidew
- Affichage configurable en format de montage 1/8 DIN
- Bloc d'échantillonnage avec capteurs en acier inoxydable, et entrées et sorties en NPT 1/8 po
- Câble de capteurs – longueur sélectionnable

Le système est fourni avec un Certificat d'étalonnage en 13 points pour une plage de points de rosée de -100 à +20 °C, traçables aux normes nationales.

### Programme de service d'échange et de réétalonnage

Michell offre deux services à ses clients qui recherchent des temps d'arrêt minimaux et la traçabilité des capteurs, tout en maintenant la fiabilité de leur système en ligne :

- **Échange de capteurs** – Les clients émettent une commande de capteur reconditionné et garanti, fourni avec un étalonnage traçable en 13 points. Ils l'échangent ensuite contre le capteur installé, qui est renvoyé à Michell, tout cela sans aucun temps d'arrêt du procédé.
- **Réétalonnage** – Les clients retournent à Michell leur capteur installé ; Michell l'inspecte, le vérifie et le réétalonne avant de le retourner. La traçabilité continue des capteurs pour le procédé est ainsi assurée.

### Signaux de sortie flexibles

Le Easidew Online a 3 variantes de signaux de sortie, reconfigurables dans le système de menu d'affichage selon les besoins :

- 4–20 mA ou 0–20 mA
- Modbus RTU sur RS485
- 2 alarmes à relais programmables

### Sécurité et intégrité

La conception mécanique du capteur intègre les exigences de qualité pour la santé et la sécurité de l'utilisateur final, offrant une barrière de pression du procédé ultra élevée, ainsi que des niveaux méticuleux de traçabilité et de qualité des produits.

- Barrière de haute performance, sous 450 bars, avec le milieu du procédé
- Pièces en contact avec le gaz en option et certifiées BS EN 10204 3.1
- Nettoyage optionnel pour service d'oxygène enrichi
- Certificat d'étalonnage traçable en 13 points

### Performance de mesure

Le système en ligne utilise la technologie leader du marché Michell de céramique à oxydes métalliques, et une électronique de micro-contrôleur sophistiquée de dernière génération, qui fournit des mesures précises et stables tout au long de la durée de vie du transmetteur.

- Précision  $\pm 2^{\circ}\text{Cdp}$
- Réponse rapide aux changements d'humidité

### Flexibilité de propriété

Le capteur Easidew utilisé dans le système en ligne comporte un système de communication RS485 qui donne aux clients la possibilité de le réétalonner et de le remettre à l'échelle à l'aide d'un kit de communication couvrant une grande variété de mesures d'humidité.

- Remise à l'échelle en 4–20 mA dans la plage de -110 à +20 °Cdp
- Mise à l'échelle pour l'humidité – point de rosée, ppm<sub>v</sub>

### Rapidité de fourniture

Le système en ligne est fabriqué dans un centre de fabrication de transmetteurs d'humidité, leader mondial à haut volume de Michell au Royaume-Uni, qui garantit la fiabilité et la répétitivité de la livraison et une utilisation sur le terrain supportée par le réseau de centres de service mondiaux de Michell.

- Système d'étalonnage en fabrication traçable avec NPL et NIST
- Étalonnage ISO17025 UKAS accrédité disponible sur demande

### Adaptation à l'utilisateur

Si votre application nécessite un système en ligne personnalisé, nous avons une capacité de conception et de fabrication spécialisée pour couvrir vos besoins.

## Spécifications techniques

### Spécifications de performance

Plage de mesure	Point de rosée de -110 à +20 °C ; point de rosée de -110 à +20 °C ; plages dp standards et plages en ppm <sub>v</sub> disponibles sur demande
Précision	Point de rosée à ± 2 °C
Temps de réponse	5 min à T95 (sec à humide)
Répétitivité	Point de rosée à ± 0,5 °C
Étalonnage du capteur	Certificat d'étalonnage traçable en 13 points

### Spécifications électriques

Sortie de signaux en ligne	4–20 mA ou 0–20 mA ; Modbus RTU sur RS485 ; doubles alarmes relais programmables
Sortie en ligne	Point de rosée ou taux d'humidité
Plage maximale de sorties analogiques mises à l'échelle	<b>Point de rosée</b> : -110 jusqu'à +20 °C; <b>Taux d'humidité dans les gaz</b> : 0 jusqu'à 3 000 ppm <sub>v</sub>
Tension d'alimentation de ligne	CA : 85 à 264 V ; DC : 24 V
Consommation en ligne	60 mA maximum
Sécurité électrique	EN61010-1

### Spécifications de fonctionnement

Température de fonctionnement	Capteur : -40 à +60 °C; Moniteur : 0 à 50 °C
Plage de températures compensées	Capteur : -20 à +50 °C ; Moniteur : sans objet
Température de stockage	Capteur : -40 à +60 °C ; Moniteur : 10 à 60 °C
Pression de fonctionnement	45 MPa (450 barg) maximum
Débit du capteur	1 to 5 NI/min monté dans le bloc standard d'étalonnage ; 0 à 10 m/sec en insertion directe

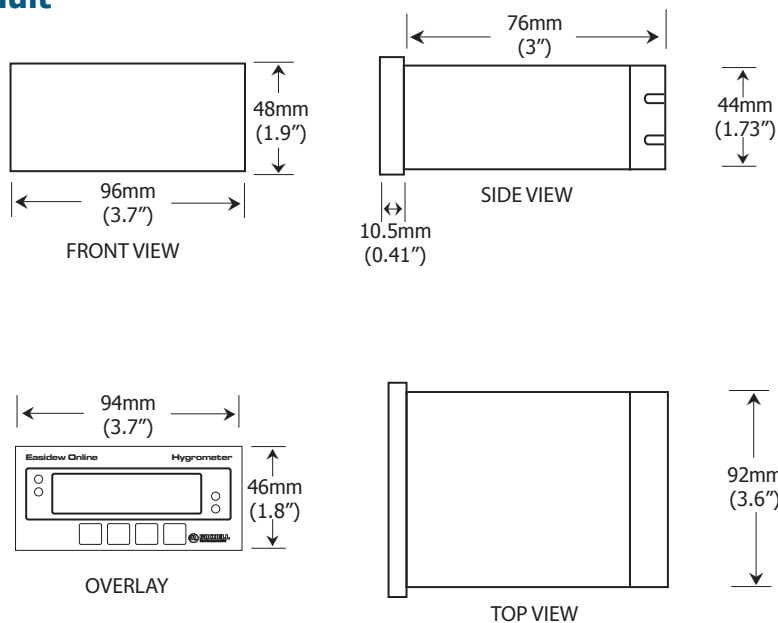
### Spécifications mécaniques

Protection	Capteur : IP66 conforme à la norme BS EN 60529:1992+A2:2013 ; Protection NEMA 4 conforme à la norme NEMA 250–2014 Moniteur : IP65 (NEMA 4X) panneau avant seulement
Service de capteur oxygène	<b>Optionnel</b> : nettoyage pour service d'oxygène enrichi
Matériau du boîtier du capteur	Acier inoxydable 316
Dimensions	Capteur : L=132 mm x ø 45 mm (avec câble de connexion) Moniteur : boîtier 1/8 DIN, 96 x 48 x 85 mm (l x h x p)
Filtre (Protection du capteur)	<b>Standard</b> : HDPE < 10 µm <b>Optionnel</b> : acier inoxydable 316 avec protection frittée < 80 µm
Connexion du capteur au procédé	5/8 po-18 UNF
Bride accessoire KF40	Bride pour connexions de procédé 5/8 po 18 UNF
Poids du capteur	150 g
Connexions électriques du capteur	MiniDIN 43650 forme C
Câble du capteur en ligne	Câbles avec connecteurs disponibles en longueurs de 0,8 ; 2 ; 5 ; 10 mètres
Conditions de diagnostic de capteur (programmé en usine)	Défaut du capteur : 23 mA Point de rosée au-dessous de la plage : 4 mA Point de rosée au-dessus de la plage : 20 mA

NOTES \* Plage de températures compensées

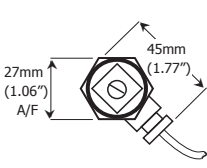
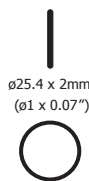
# Easidew Online

## Dimensions du produit

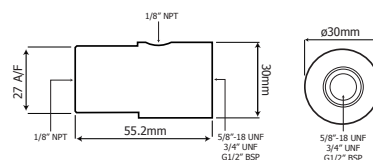
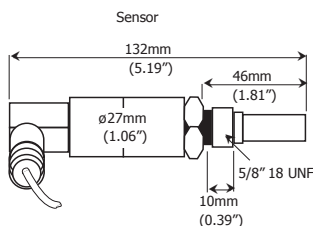


Moniteur en ligne de Easidew

5/8" Bonded Seal



Capteur Easidew (inclus)



Bloc d'échantillonnage optionnel (voir les accessoires et les pièces de rechange)

## Produits de procédés reliés



SF82

Transmetteur de point de rosée à réponse rapide



Optidew 501

Hygromètre à miroir réfrigéré



Easidew PRO X.P.

Transmetteur d'humidité antidéflagrant



Senz-TX

Transmetteur de présence d'oxygène



MDM50

Hygromètre portable



MDM300 I.S.

Hygromètre à point de rosée



ES20

Système compact d'échantillonnage



Boîte jaune portable

Analyseur d'oxygène portable

Michell Instruments SAS 1, Rue Monseigneur Ancel, Bâtiment C, Saint Priest 69800  
Tél: +33 (0) 437 53 88 20, Fax: +33 (0) 437 53 88 21, Email: fr.info@michell.com, Web: [www.michell.com/fr](http://www.michell.com/fr)

Michell Instruments a adopté un programme de développement continu qui nécessite parfois de modifier certaines spécifications sans préavis.  
Édition N°: Easidew Online\_97167\_V5\_FR\_0620