

SF82 Online

Transmetteur de point de rosée à réponse rapide

L'hygromètre SF82 Online est facile à installer et à maintenir ; il permet de mesurer et afficher le point de rosée et le taux d'humidité dans une grande variété d'applications d'humidité. L'affichage du SF82 Online donne des sorties analogiques et numériques, et des sorties d'alarme à double relais.



Informations générales

- Plage de mesure des points de rosée de -60 à +60 °C
- Précision de ± 2 °C du point de rosée
- Sortie en 4 à 20 mA
- Modbus RTU par sortie RS485
- Sorties d'alarmes doubles et configurables
- Bloc d'échantillonnage et câble inclus
- Certificat d'étalonnage traçable en 9 points
- Réponse rapide aux changements d'humidité

Applications

- Sécheurs de membranes
- Sécheurs d'adsorption
- Air médical et chirurgical
- Air respirable
- Fabrication additive
- Boîtes à gants
- Moulage plastique par injection



SF82 Online

Hygromètre à réponse rapide

Le SF82 Online a été développé comme un système d'hygrométrie à réponse rapide, qui ne nécessite que peu de temps pour son installation, avec une plage de mesure complète des points de rosée allant de -60 à +60 °C, afin de pouvoir couvrir plusieurs applications de mesure d'humidité.

Cet hygromètre intègre les plus récentes technologies de capteurs de procédé en films épais, permettant des mesures stables, fiables et répétitives.

Facilité d'installation

Le SF82 Online est fourni complet, avec tous les composants nécessaires à l'installation des capteurs dans un flux de gaz, et peut facilement et rapidement commencer ses mesures.

- Capteur à 2 fils SF82
- Affichage configurable en format de montage 1/8 DIN
- Bloc d'échantillonnage avec capteurs en acier inoxydable, et entrées et sorties en NPT 1/8 po
- Câble de capteurs – longueur sélectionnable

Le système est fourni avec un Certificat d'étalonnage en 9 points pour une plage de points de rosée de -60 à +60 °C, traçables aux normes nationales.

Programme de service d'échange et de réétalonnage

Michell offre deux services à ses clients qui recherchent des temps d'arrêt minimaux et la traçabilité des capteurs, tout en maintenant la fiabilité de leur système en ligne :

- **Échange de capteurs** – Les clients émettent une commande de capteur reconditionné et garanti, fourni avec un étalonnage traçable en 9 points. Ils l'échangent ensuite contre le capteur installé, qui est renvoyé à Michell, tout cela sans aucun temps d'arrêt du procédé.
- **Réétalonnage** – Les clients retournent à Michell leur capteur installé ; Michell l'inspecte, le vérifie et le réétalonne avant de le retourner. La traçabilité continue des capteurs pour le procédé est ainsi assurée.

Signaux de sortie flexibles

Le SF82 Online a 3 signaux de sortie, numériques et analogiques, reconfigurables dans le système de menu d'affichage selon les besoins :

- 4–20 mA ou 0–20 mA
- Modbus RTU sur RS485
- 2 alarmes à relais programmables

Sécurité et intégrité

La conception mécanique du capteur intègre les exigences de qualité pour la santé et la sécurité de l'utilisateur final, qui offre une barrière de pression du processus ultra élevée, ainsi que des niveaux méticuleux de traçabilité et de qualité des produits.

- Pression nominale de 450 barg
- Pièces en contact avec le gaz en option et certifiées BS EN 10204 3.1
- Certificat d'étalonnage traçable en 9 points

Performance de mesure

Le système en ligne utilise la technologie leader du marché en film épais de PST, et une électronique de micro-contrôleur sophistiquée de dernière génération, afin de fournir des mesures précises et stables tout au long de la durée de vie du transmetteur.

- Précision ± 2 °Cdp
- Réponse rapide aux changements d'humidité

Flexibilité de propriété

Le capteur SF82 utilisé dans le système en ligne comporte une interface incorporée qui peut être interrogée à l'aide du kit de communications par capteur de Michell.

Les informations du capteur comprennent :

- Date du dernier étalonnage
- Diagnostics de santé du capteur

Rapidité de fourniture

Le système en ligne est fabriqué dans un centre de fabrication de transmetteurs d'humidité, leader mondial à haut volume de Michell au Royaume-Uni, qui garantit la fiabilité et la répétabilité de la livraison et une utilisation sur le terrain supportée par le réseau de centres de service mondiaux de Michell.

- Système d'étalonnage en fabrication traçable avec NPL et NIST
- Étalonnage ISO17025 UKAS accrédité disponible sur demande

Adaptation à l'utilisateur

Si votre application nécessite un système en ligne personnalisé, nous avons une capacité de conception et de fabrication spécialisée pour couvrir vos besoins.

Spécifications techniques

Spécifications de performance

Plage de mesure	Point de rosée de -60 à +60 °C ; point de rosée de -50 à +50 °C ; point de rosée de -50 à +30 °C dp non-standards et plages en ppm _v disponibles sur demande
Précision	Point de rosée à ± 2 °C
Temps de réponse	Point de rosée T95 à -60 °C en <3 minutes
Répétabilité	Point de rosée à ± 0,5 °C
Étalonnage du capteur	Certificat d'étalonnage traçable en 9 points

Spécifications électriques

Sortie de signaux en ligne	4-20 mA ou 0-20 mA ; Modbus RTU sur RS485 ; doubles alarmes relais programmables
Sortie en ligne	Point de rosée
Plage maximale de sorties analogiques mises à l'échelle	Point de rosée : -80 à +20 °C
Tension d'alimentation de ligne	CA : 85 à 264 VCA
Consommation en ligne	60 mA maximum
Sécurité électrique	EN61010-1

Spécifications de fonctionnement

Température de fonctionnement	Capteur : -20 à +60 °C ; Moniteur : 0 à 50 °C
Plage de températures compensée	Capteur : -20 à +50 °C ; Moniteur : sans objet
Température de stockage	Capteur : -40 à +60 °C ; Moniteur : 10 à 60 °C
Pression de Fonctionnement	10 MPa (100 barg) maximum
Débit du capteur	1 to 5 NI/min monté en bloc standard d'étalonnage ; 0 à 10 m/sec en insertion directe

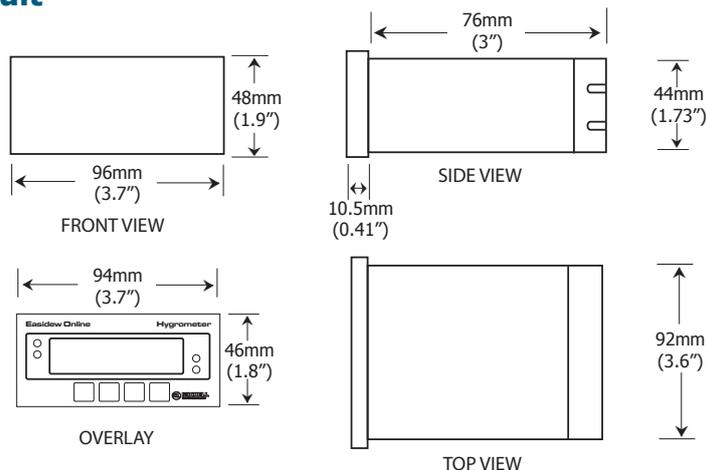
Spécifications mécaniques

Protection	Capteur MiniDIN : IP66 conforme à la norme BS EN 60529:1992+A2:2013 ; Protection NEMA 4 conforme à la norme NEMA 250-2014 Capteur M12 : IP65 Moniteur : IP65 (NEMA 4X) panneau avant seulement
Matériau du boîtier du capteur	Acier inoxydable 316
Dimensions	Capteur MiniDIN : L=133 mm x ø 45 mm (avec câble de connexion) Capteur M12 : L=156 mm x ø 45 mm (avec câble de connexion) Moniteur : boîtier 1/8 DIN, 96 x 48 x 85 mm (l x h x p)
Filtre (Protection du capteur)	Standard : HDPE < 10 µm
Connexion du capteur au processus	5/8 po - 18 UNF, 3/4 po - 16 UNF, G1/2 po BSP
Bride accessoires KF40	Bride pour connexions de procédé 5/8 po 18 UNF et 3/4 po UNF
Poids du capteur	150 g
Connexions électriques du capteur	MiniDIN 43650 forme C, M12 5 broches (codage A)
Câble du capteur en ligne	Câbles avec connecteurs disponibles en longueurs de 0,8 ; 2 ; 5 ; 10 mètres
Conditions de diagnostic de capteur (programmé en usine)	Défaut du capteur : 23 mA Point de rosée au-dessous de la plage : 4 mA Point de rosée au-dessus de la plage : 20 mA

NOTES * Plage de températures compensées

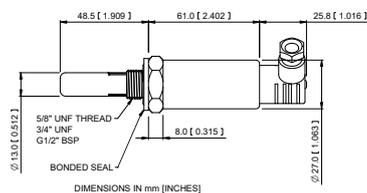
SF82 Online

Dimensions du produit

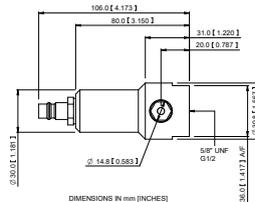
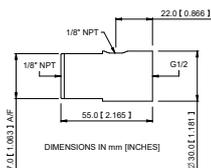
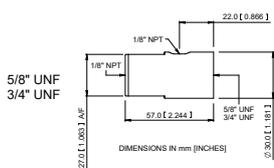
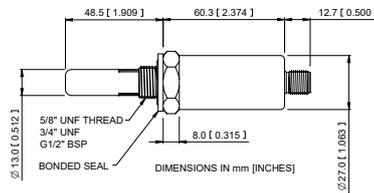


SF82 Online Monitor

SF82 MiniDIN



SF82 M12



Bloc d'échantillonnage optionnel
(voir les accessoires et les pièces de rechange)

Bloc d'échantillonnage optionnel
(voir les accessoires et les pièces de rechange)

Produits de procédés reliés



Easidew
Transmetteur industriel de points de rosée



Optidew 501
Hygromètre à miroir réfrigéré



Easidew PRO X.P.
Transmetteur d'humidité antidéflagrant



Senz-TX
Transmetteur de présence d'oxygène



MDM50
Hygromètre portable



MDM300 I.S.
Hygromètre à point de rosée



ES20
Système compact d'échantillonnage



Boîte jaune portable
Analyseur d'oxygène portable

Michell Instruments SAS 1, Rue Monseigneur Ancel, Bâtiment C, Saint Priest 69800
Tél: +33 (0) 437 53 88 20, Fax: +33 (0) 437 53 88 21, Email: fr.info@michell.com, Web: www.michell.com/fr

Michell Instruments a adopté un programme de développement continu qui nécessite parfois de modifier certaines spécifications sans préavis.
Édition N°: SF82 Online_99992_V1_FR_0620