

Testeur de Vibrations Fluke 810



Principales fonctions

- L'identification et la localisation embarquées des défauts mécaniques les plus courants (roulements, mauvais alignements, déséquilibre, desserrement des pièces) permettent d'orienter la maintenance vers les causes premières pour réduire les temps d'interruption imprévus
- Le niveau global de vibration permet d'évaluer rapidement l'état de la machine directement depuis l'écran de diagnostic
- L'échelle de gravité des défauts avec ses quatre niveaux aide à définir un ordre de priorité pour les travaux de maintenance
- Les recommandations de réparations informent les techniciens des mesures correctives à mettre en place
- Les rapports de diagnostic détaillés et les analyses spectrales permettent de confirmer la qualité des données et d'identifier l'origine des pannes
- L'aide contextuelle intégrée propose des conseils et des instructions en temps réel aux nouveaux utilisateurs
- Les configurations flexibles de vitesse de machine permettent de tester une large gamme de composants, tels que les transmissions par courroie, les boîtes à engrenages et les engrenages coniques
- La mémoire extensible embarquée de 2 Go offre un espace suffisant pour stocker les données relatives à vos équipements
- La fonction Auto-test garantit des performances optimales et un gain de temps pour la tâche à effectuer
- Le tachymètre laser calculant précisément la vitesse de fonctionnement des machines permet d'effectuer des diagnostics plus fiables
- L'accéléromètre triaxial réduit le temps de mesure de 2/3 par rapport à un accéléromètre monoaxial
- Le logiciel Viewer pour PC permet d'augmenter les capacités de stockage et de suivi des données

Utilisez le testeur de vibrations Fluke 810 pour :

- Diagnostiquer les problèmes d'équipement et comprendre l'origine des pannes
- Évaluer les équipements avant et après les travaux de maintenance prévus et valider les réparations

- Mettre en service de nouveaux équipements et garantir des installations adéquates
- Diagnostiquer l'état des équipements sur la base d'éléments quantifiables et investir dans des réparations ou le remplacement des installations
- Classer et planifier les réparations pour un fonctionnement plus efficace
- Anticiper les pannes d'équipement avant que les problèmes ne surviennent et contrôler les stocks de pièces de rechange
- Former de nouveaux techniciens ou des techniciens peu expérimentés, entretenir un rapport de confiance et renforcer les compétences au sein de l'équipe

Présentation du produit: Testeur de Vibrations Fluke 810

Lorsque vous avez besoin d'une réponse immédiatement...

Contrôlez les temps d'arrêt non planifiés, évitez les problèmes récurrents, définissez des priorités de réparation et gérez vos ressources grâce à une toute nouvelle approche des tests de vibrations.

L'analyseur de vibrations Fluke 810 est l'outil de dépannage le plus avancé pour les équipes de maintenance mécanique qui ont besoin de réponses immédiates. La technologie de diagnostic unique vous permet d'identifier rapidement les problèmes mécaniques et de les traiter par ordre de priorité. Vous bénéficiez ainsi de l'expertise d'un analyste en vibrations à portée de main.

Vous éprouvez de la fierté pour votre installation, votre équipe et votre travail. Vous faites tout ce qu'il faut pour que les équipements restent opérationnels, mais vous manquez parfois de temps ou de ressources pour faire face à la charge de travail, et pour être proactif en matière de maintenance mécanique. Le testeur de vibrations Fluke 810 vous donne une longueur d'avance en associant un puissant moteur de diagnostic à une procédure simple et détaillée pour signaler les défauts spécifiques de la machine et leur gravité lors de la première prise de mesure, sans historique préalable. Les mesures de vibrations totales et les analyses spectrales permettent aux techniciens d'évaluer rapidement l'état général de la machine, tandis que les recommandations exploitables vous donnent la confiance nécessaire pour résoudre les problèmes critiques en priorité.

Utilisez le testeur de vibrations Fluke 810 pour :

- Dépanner l'équipement défectueux et comprendre l'origine de la défaillance
- Vérifier l'équipement avant et après la maintenance planifiée et confirmer la réparation
- Mettre en service le nouvel équipement et vous assurer de sa bonne installation
- Fournir des données quantifiables sur l'état de l'équipement et orienter les investissements vers la réparation ou le remplacement
- Hiérarchiser et planifier les activités de réparation et travailler plus efficacement
- Anticiper les pannes d'équipement avant qu'elles ne se produisent et mieux gérer les stocks des pièces de rechange
- Former des techniciens débutants ou moins expérimentés et renforcer la confiance et les compétences au sein de l'équipe

Spécifications: Testeur de Vibrations Fluke 810

Caractéristiques de diagnostic	
Défauts standards	Déséquilibre, desserrage, mauvais alignement et défaillance des paliers
Analyse pour	Moteurs, ventilateurs, soufflantes, transmissions à courroie et à chaîne, boîtes de vitesses, couplages, pompes centrifuges, pompes à piston, pompes à aubes coulissantes, pompes à hélice, pompes à vis, pompes à corps/engrenages/lobes tournants, compresseurs à piston, compresseurs centrifuges, compresseurs à vis, machines à couplage monobloc, axes
Plage de régime de rotation du moteur	De 200 tr/min à 12 000 tr/min

Caractéristiques de diagnostic		
Détails du diagnostic	Diagnostic sous forme de texte brut, gravité du défaut (légère, modérée, grave, extrême), détails de réparation, pics cités, spectre	
Caractéristiques électriques		
Plage	Automatique	
Convertisseur A/N	4 canaux, 24 bits	
Bande passante exploitable	2 Hz à 20 kHz	
Echantillonnage	51,2 Hz	
Fonctions de traitement numérique du signal	Filtre anticrênelage à configuration automatique, filtre passe-haut, décimation, recouvrement, fenêtrage, transformation de Fourier rapide et calcul de moyenne	
Vitesse d'échantillonnage	2,5 kHz à 50 kHz	
Plage dynamique	128 dB	
Rapport signal/bruit	100 dB	
Résolution de transformation de Fourier rapide	800 lignes	
Fenêtres spectrales	Lissage de Hann	
Unités de fréquence	Hz, ordres, cpm	
Unités d'amplitude	po/s, mm/s, VdB (US), VdB* (Europe)	
Mémoire non volatile	Carte mémoire micro SD, 2 Go interne + logement accessible à l'utilisateur pour stockage supplémentaire	
Caractéristiques générales		
Dimensions (H x P x l)	18,56 x 7,00 x 26,72 cm (7,30 x 2,76 x 10,52 po)	
Poids (avec batterie)	1,9 kg (4,2 lb)	
Ecran	LCD TFT couleur ¼ VGA, 320 x 240 (diagonale 5,7 pouces) avec rétroéclairage LED	
Connexions d'entrée/sortie	Connexion pour capteur triaxial	Connecteur M12 à 4 broches
	Connexion pour capteur à un seul axe	Connecteur BNC
	Connexion pour compte-tours	Connecteur mini DIN à 6 broches
	Connexion pour PC	Connecteur mini USB (2.0) type B
Batterie	Type de batterie	Lithium-ion, 14,8 V, 2,55 Ah
	Durée de charge de la batterie	Trois heures
	Temps de décharge de la batterie	Huit heures (en conditions normales)
Adaptateur secteur	Tension d'entrée	De 100 à 240 VCA
	Fréquence d'entrée	50/60 Hz
Système d'exploitation	Noyau WinCE 6.0	
Prise en charge linguistique	Anglais, français, allemand, italien, japonais, portugais, chinois simplifié, espagnol	

Caractéristiques générales		
Garantie	3 ans	
Caractéristiques environnementales		
Température de fonctionnement	De 0 °C à 50 °C (de 32 °F à 122 °F)	
Température d'entreposage	De -20 °C à 60 °C (de -4 °F à 140 °F)	
Humidité de fonctionnement	10 % à 95 % HR (sans condensation)	
Homologations	CHINA RoHS, CSA, CE, C TICK, DEEE	
Compatibilité électromagnétique	EN 61326-1:2006, EN 61010-1:2001 2e éd.	
Caractéristiques du capteur		
Type de capteur	Accéléromètre	
Sensibilité	100 mV/g ($\pm 5\%$, 25 °C)	
Plage d'accélération	80 g crête	
Non-linéarité d'amplitude	1 %	
Réponse en fréquence	Z	2 - 7 000 Hz ± 3 dB
	X, Y	2 - 5 000 Hz ± 3 dB
Alimentation (IEPE)	De 18 VCC à 30 VCC, de 2 mA à 10 mA	
Tension de polarisation à la sortie	12 VCC	
Mise à la terre	Boîtier mis à la terre	
Conception du capteur	Céramique PZT/cisaillement	
Matériau du boîtier	Acier inoxydable 316L	
Montage	Vis à tête creuse capacitive 10 - 32, aimant de terre rare 2 pôles (force de traction 22 kg, 48 lb)	
Connecteur de sortie	4 broches, M12	
Connecteur correspondant	M12 - F4D	
Mémoire non volatile	Compatible TEDS 1451.4	
Limite de vibration	500 g crête	
Limite de choc	5000 g crête	
Sensibilité électromagnétique, équivalente en g	100 μ g/gauss	
Étanchéité	Hermétique	
Plage de températures	De -50 °C à 120 °C (de -58 °F à 248 °F) $\pm 7\%$	
Garantie	Un an	
Caractéristiques du compte-tours		
Dimensions (P x l)	2,86 x 12,19 cm (1,125 x 4,80 po)	
Poids	96 g (3,4 oz) avec câble	
Alimentation	Alimenté par le testeur de vibrations 810	
Détection	Diode laser classe 2	
Plage	6,0 à 99 999 tr/min	

Caractéristiques du compte-tours		
Précision	6,0 à 5999,9 tr/min	±0,01 % et ±1 chiffre
	5999,9 à 99999 tr/min	±0,05 % et ±1 chiffre
Résolution	0,1 tr/min	
Portée effective	De 1 cm à 100 cm (0,4 po à 39,27 po)	
Temps de réaction	1 seconde (> 60 tr/min)	
Commandes	Bouton transparent marche/arrêt de mesure	
Interface	Mini DIN 6 broches	
Longueur du câble	50 cm (19,586 po)	
Garantie	Un an	
Accessoires du compte-tours	Ruban adhésif réfléchissant	1,5 x 52,5 cm (0,59 x 20,67 po)

Modèles



Fluke 810

Testeur de vibrations Fluke 810

Comprend :

- Testeur de vibrations avec technologie de diagnostic
 - Accéléromètre triaxial, fixation magnétique, kit de plots de montage avec adhésif, câble à déconnexion rapide pour accéléromètre
 - Compte-tours à laser et étui de rangement
 - Pack de batterie intelligente avec câble et adaptateurs
 - Bandoulière et dragonne réglable
 - Câble Mini USB-USB
 - Guide de mise en route, guide de référence rapide illustré, CD-ROM avec manuel de l'utilisateur
 - Sacoche de transport
-

Soyez à la pointe du progrès avec Fluke.

Fluke Corporation
PO Box 9090, Everett, WA 98206 U.S.A.

En savoir plus:
U.S.A. (800) 443-5853
Canada (800) 36-FLUKE
Autre +1 (425) 446-5500
www.fluke.com/fr-ca

©2024 Fluke Corporation. Tous droits réservés.
Informations modifiables sans préavis.
07/2024

**La modification de ce document est interdite sans
l'autorisation écrite de Fluke Corporation.**